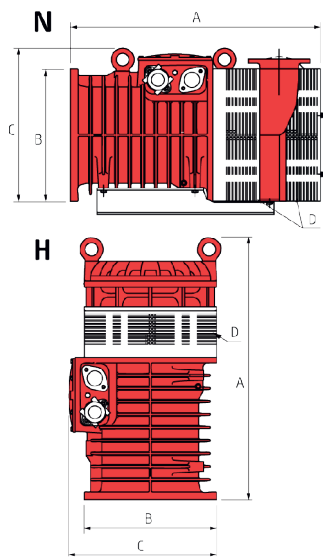
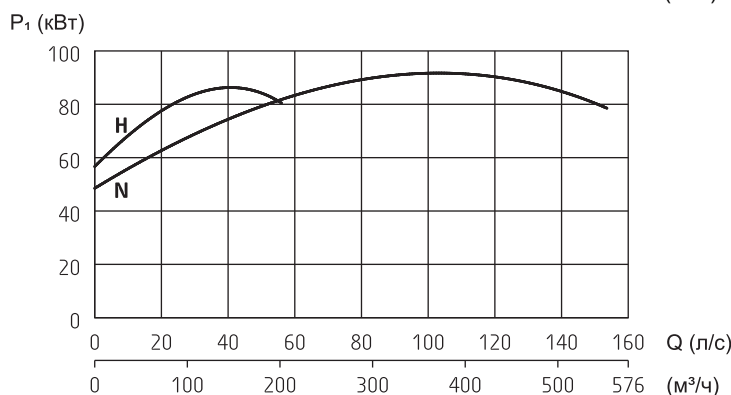
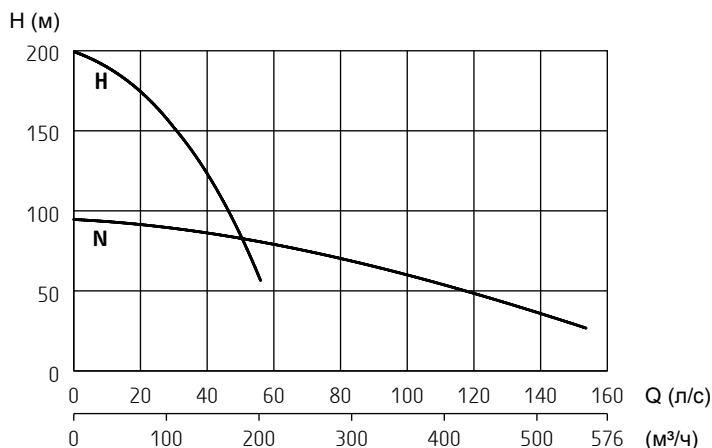


Электрический погружной дренажный насос SDP-90



50 Гц	N	H
Напорный патрубок	6" (DN150)	4" (DN100)
Номинальная мощность P ₂ [кВт]	90	90
Максимальная мощность P ₁ [кВт]	95	95
Скорость вращения вала (об/мин)	2965	2965
Номинальный ток при 400В	155,2 А	155,2 А
Размер перекач. частиц	10 мм	10 мм
Размеры A / B / C / D	1180 / 610 / 770 / 10 мм	1245 / 610 / 680 / 10 мм
Вес	995 кг	1080 кг



Типы насосов

N: Нормальный напор

H: Высокий напор

Классификация

Электрический погружной дренажный насос

Степень защиты: IP68

Электродвигатель

Короткозамкнутый 3-фазный асинхронный двигатель

Класс изоляции: H

Защита двигателя

Термоконтакты в статоре

Оборудование для мониторинга

Датчик Pt100 для измерения температуры подшипника

Кабель

Информационный H07RN-F 7x1.5mm² – длина 20м

Силовой H07RN-F 4G50mm² – длина 20м

* Другая длина кабеля по запросу

Ограничения

Макс. глубина погружения: 75м

Макс. температура жидкости: 40°C

Макс. плотность жидкости: 1100 кг/м³

pH жидкости: 6 - 13

Уплотнение вала

Двойное механическое уплотнение вала в масляной камере

Материал ниж. уплотнения: карбид вольфрама-карбид вольфрама

Материал верх. уплотнения: карбид вольфрама-карбид вольфрама

Подшипники

Нижний: двухрядный радиально-упорный подшипник с зазором С3

Верхний: шариковый с зазором С3

Напорный патрубок

4" – H (высокий напор)

6" – N (нормальный напор)

Материалы

Литые части: Серый чугун

Вал двигателя: Нержавеющая сталь

Рабочее колесо: Высокохромистый чугун

Диффузоры: Чугун, покрытый полиуретаном

Болты и гайки: Нержавеющая сталь

Аксессуары

Цинковые аноды